



## 第三篇

# 自主減量計畫管理 系統介紹



事業提出自主減量計畫申請前需至「碳費申報及收費管理平台」 (<https://carbonfee.moenv.gov.tw/>) 進行帳號開通申請，經環境部審核通過者，得進入「自主減量計畫管理系統」執行「指定目標試算」及「提送自主減量計畫」作業，相關操作流程說明如後。

## 3.1 帳號開通申請

事業進入「碳費申報及收費管理平台」網站首頁右上方之「申報廠商登入」點選「帳號開通」即可進入開通帳號申請，帳號開通流程如圖 3-1。

事業執行帳號開通申請，需先填妥「帳號開通申請」資料，並點選「確定」系統將自動寄出「碳費申報及收費管理平台帳號開通申請書」至事業承辦人郵件信箱（如圖 3-2 至圖 3-4）。事業收到「帳號開通申請書」需再次確認「申請資料」正確性，並於該申請資料上「用印公司大小章」，且須檢附工廠登記證明文件，如無工廠登記證明文件，得提出商業登記證明文件或其他目的事業主管機關核准設立之文件等佐證資料。將其合併成一個 PDF 電子檔，回傳至「上傳帳號開通申請書」即完成帳號開通申請程序（如圖 3-5 至圖 3-6）。

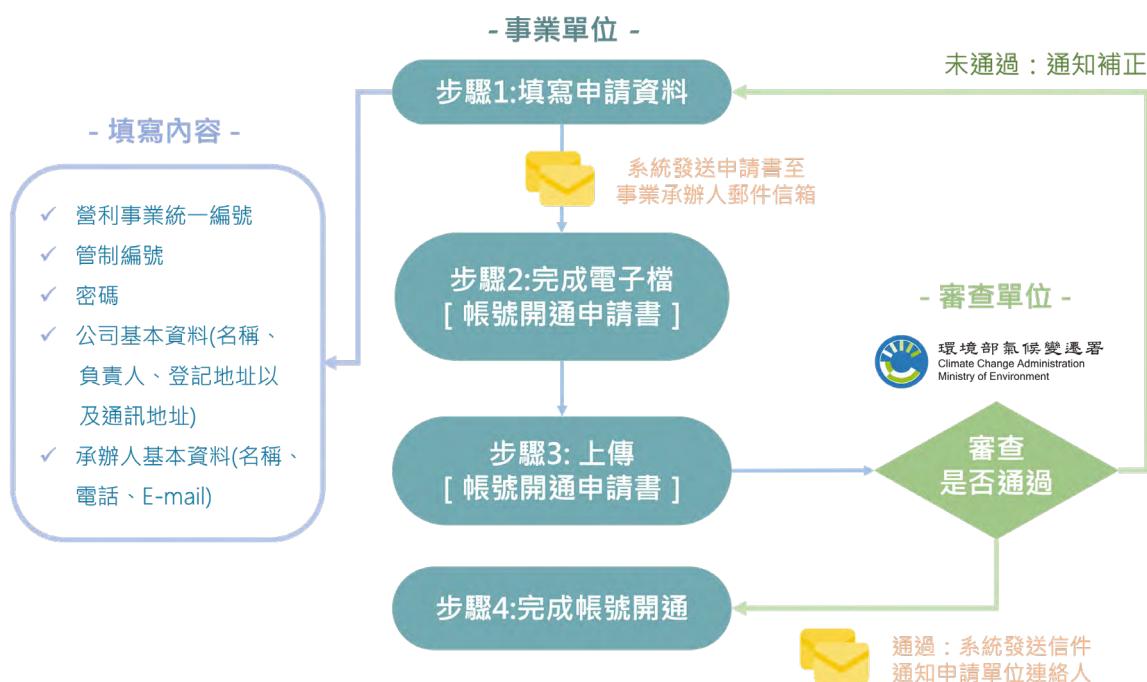


圖 3-1、帳號開通申請流程



圖 3-2、碳費申報及收費管理平台之帳號開通申請界面示意

圖 3-3、帳號開通申請書填寫界面示意圖



圖 3-4、帳號開通申請書下載



圖 3-5、帳號開通申請書上傳介面示意圖

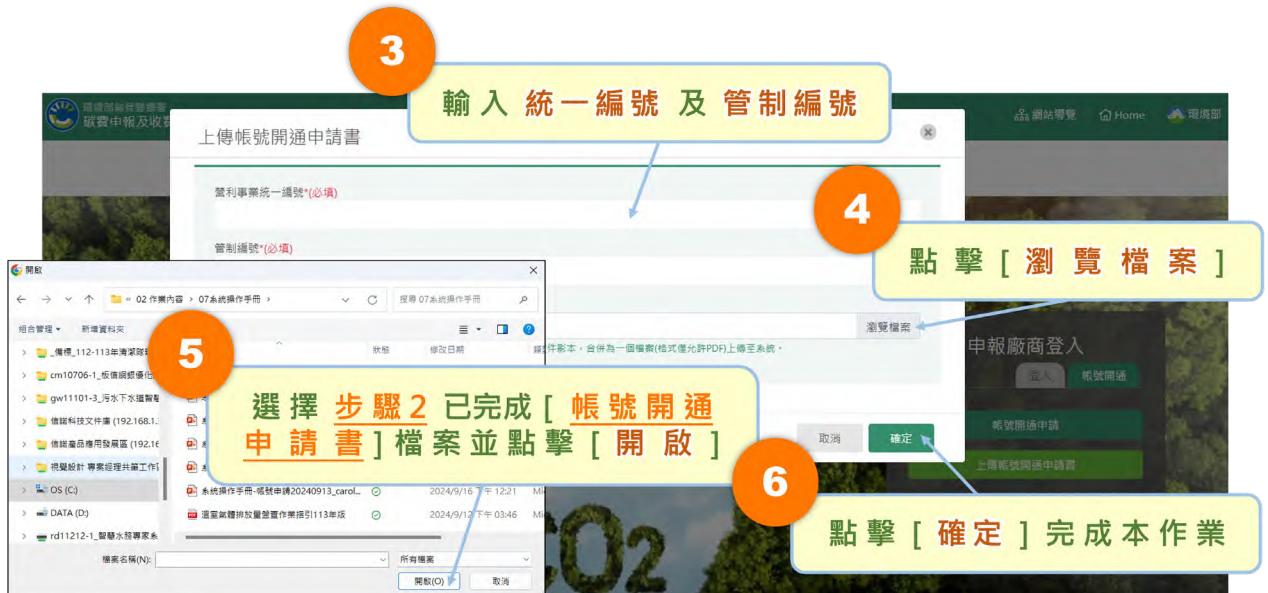


圖 3-6、帳號開通申請書上傳流程

### 3.2

## 自主減量計畫管理系統操作說明

事業經環境部審核開通帳號後即可登入「碳費申報及收費管理平台」進入「自主減量計畫管理系統」平台，得進行自主減量計畫內容撰寫及申請作業。

自主減量計畫申請作業分為「指定目標試算」及「提送自主減量計畫」兩階段流程，第一階段為「指定目標試算」主要供事業依減量指定目標規範選用適用之削減率，得以計算目標年排放量。經事業確認適用之指定目標之削減率後即可進入第二階段「提送自主減量計畫」，事業得依《**第二篇自主減量計畫撰寫內容說明**》填妥資料後確認送出，並下載列印「自主減量計畫申請書」函文至環境部氣候署，即完成自主減量計畫申請作業，申請流程圖如圖 3-7。相關系統操作說明如下。

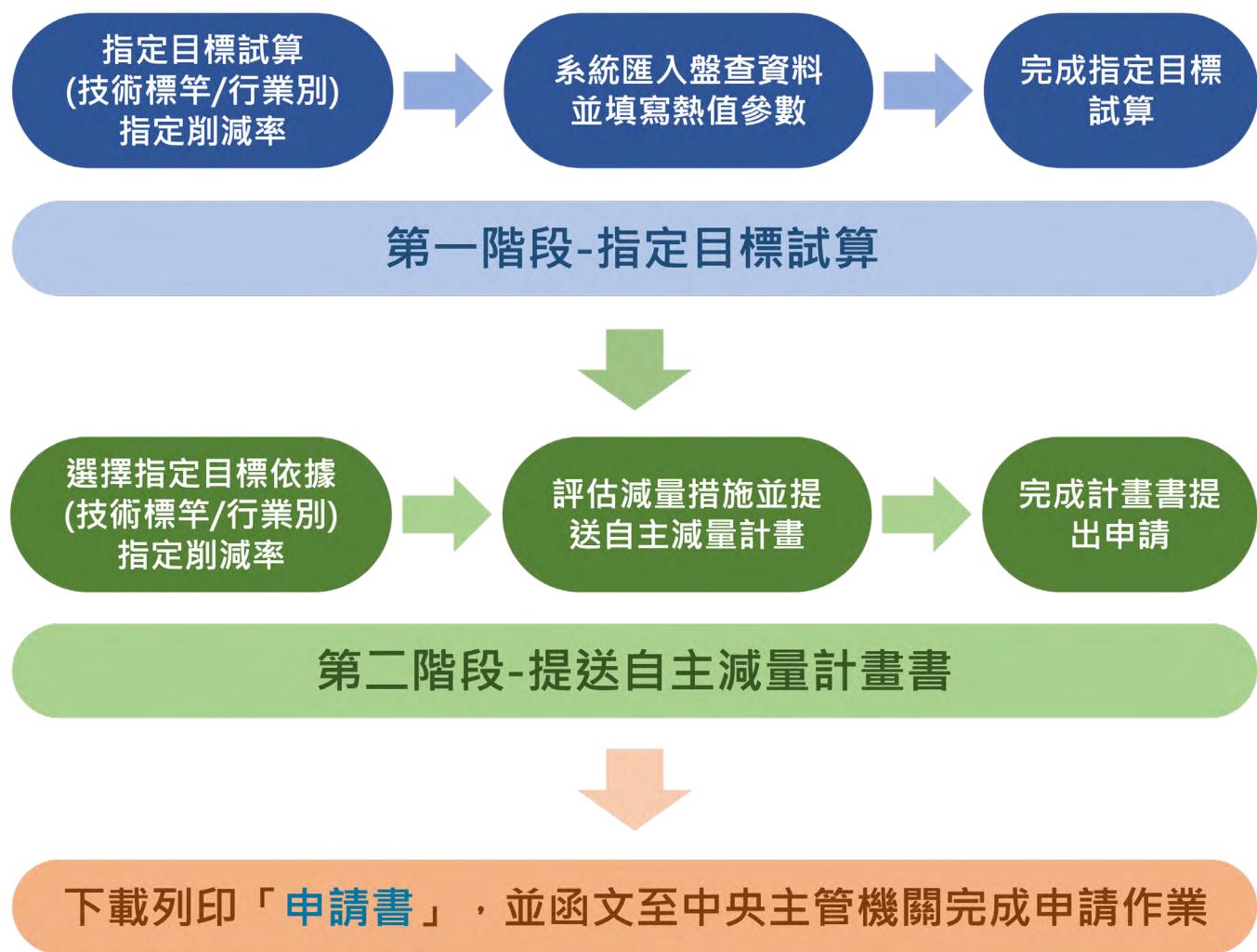


圖 3-7、自主減量計畫申請流程圖

## 一、第一階段：指定目標試算

指定目標試算主要供事業計算減量指定目標之削減率，事業可依行業別或技術標準指定削減率進行試算，考量系統匯入歷年溫室氣體盤查排放量數據之計算一致性，基準年溫室氣體排放量數據之 GWP 值已統一由 AR4 轉換為 AR5，並提供 AR4 及 AR5 轉換試算對照表供事業下載比對前後之數據差異。倘事業對於轉換後之排放量數據無異議，即可點選指定目標試算，進行基準年數據「確認」作業，倘基準年排放量有依減量指定目標第 3 項第 3 款規定之情形者，得發文至環境部進行基準年排放量審查認定。系統介面示意圖如圖 3-8 所示。

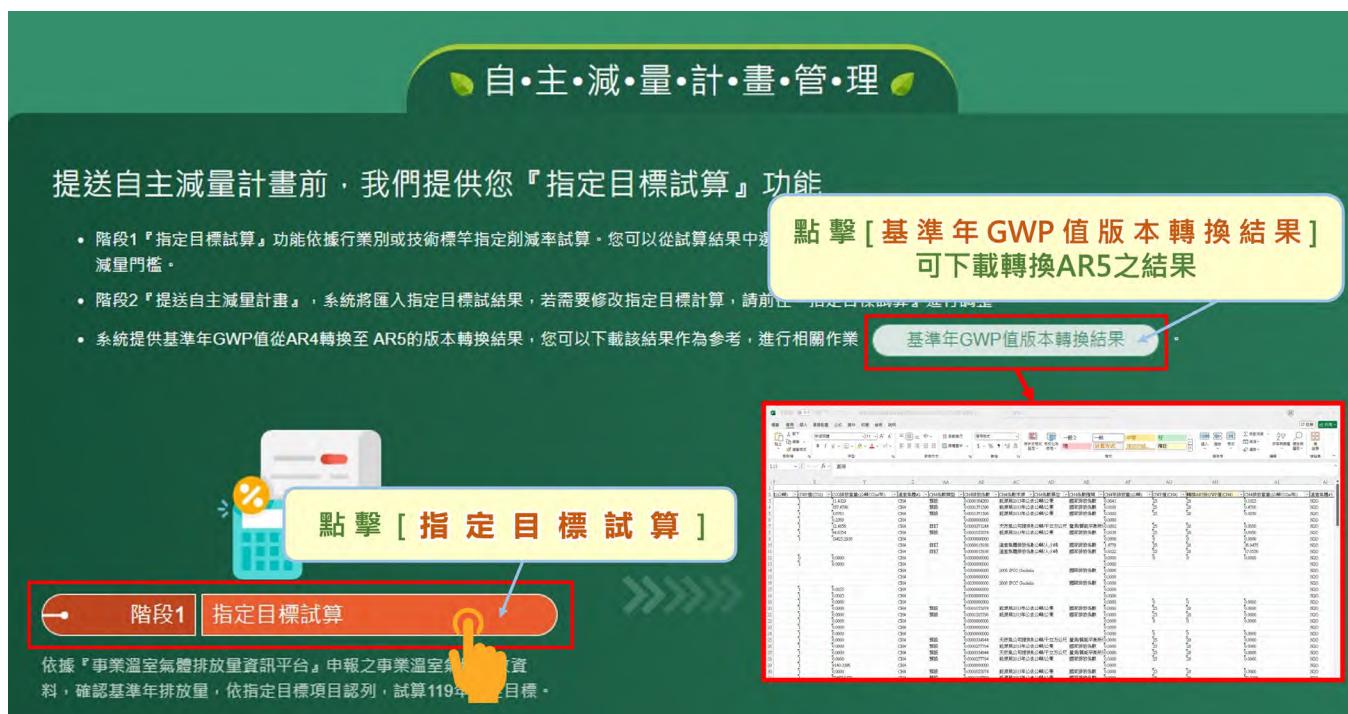


圖 3-8、指定目標試算及 GWP 值數據比對介面示意圖

依減量指定目標規範削減率分為「行業別指定削減率計算」及「技術標準指定削減率計算」，兩者削減率試算原則及注意事項如後說明。系統示意圖如 3-9 所示。

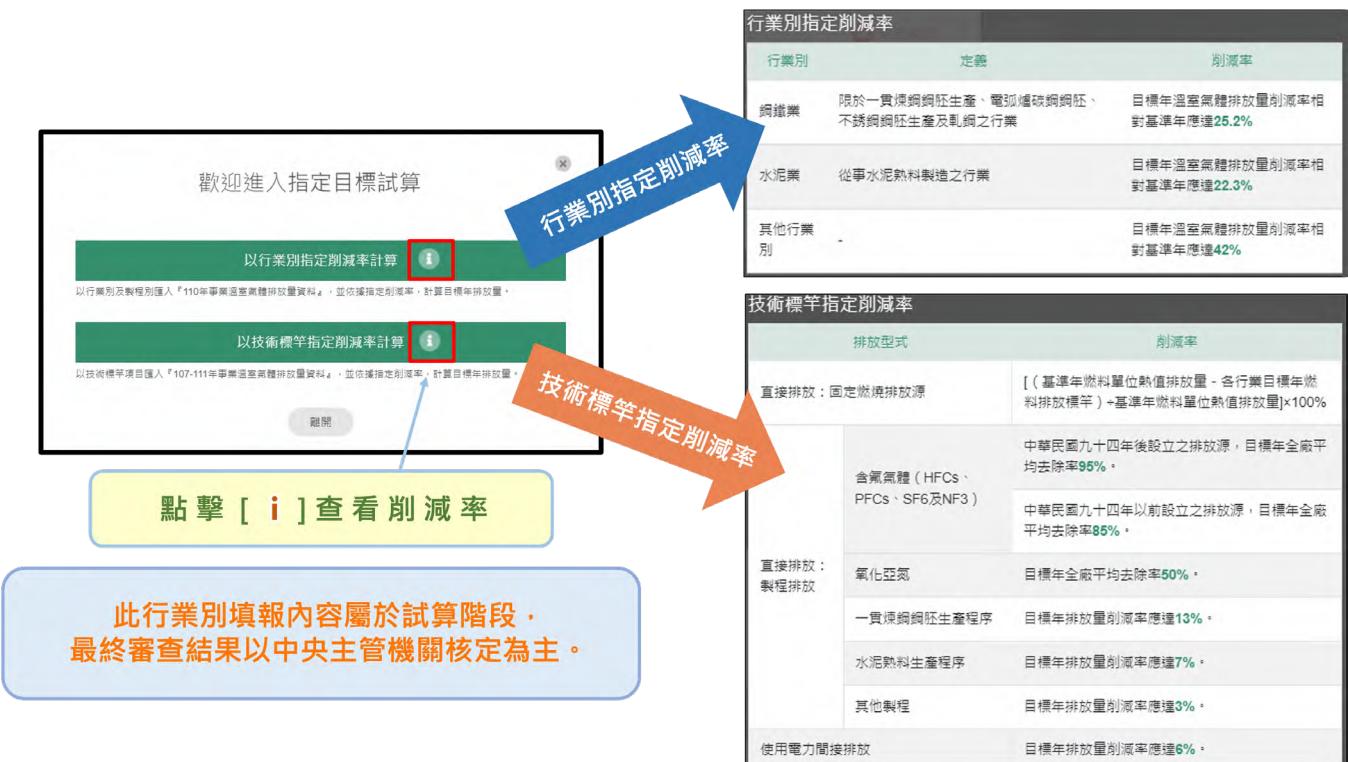


圖 3-9、指定目標試算介面示意圖

## (一) 行業別指定削減率

事業選擇以行業別指定削減率進行試算，系統已匯入『基準年事業申報全廠溫室氣體盤查排放量（排除外購蒸汽排放量）資料』，並將其排放量其溫室氣體排放量數據之 GWP 值已由 AR4 換算為 AR5 並計算，且事業可自行下載排放量計算前後之計算檔，進行排放量確認。

倘事業對於系統計算之溫室氣體排放量數據無異議者，系統會自動統計事業全廠（場）溫室氣體排放量，並根據事業選擇之「行業別」自動帶入減量指定目標規範之行業別削減率，得以計算出目標年溫室氣體排放量。系統示意圖如 3-10 及圖 3-11 所示。

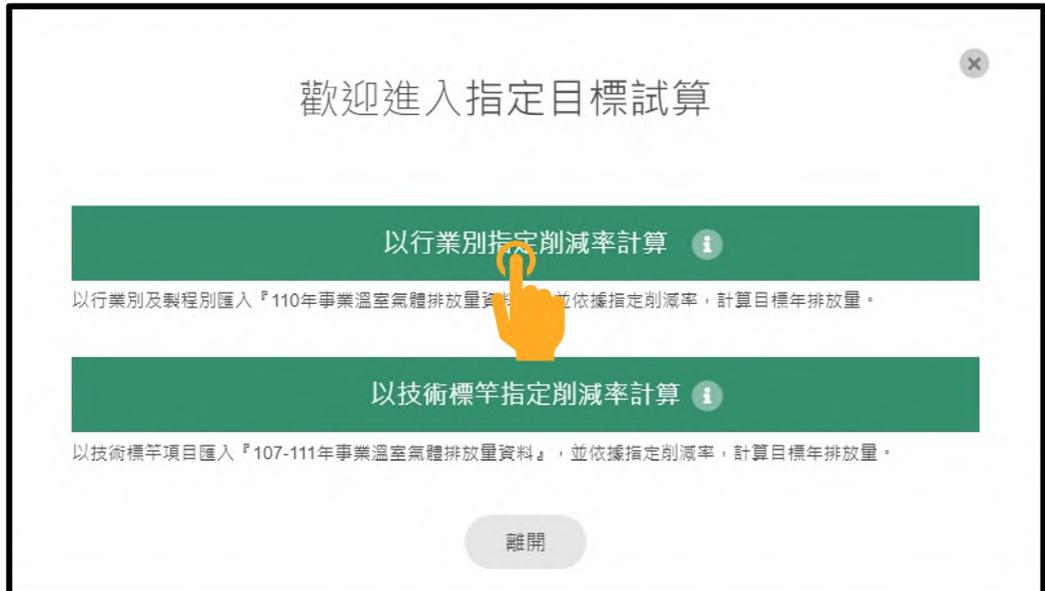


圖 3-10、行業別指定削減率界面示意圖



圖 3-11、行業別指定削減率試算結果界面示意圖

## (二) 技術標竿指定削減率

事業選擇以技術標竿指定削減率進行試算，系統已匯入『107-111 年事業申報全廠溫室氣體盤查排放量資料』，並將其溫室氣體排放量數據之 GWP 值已由 AR4 換算為 AR5 並計算，且事業可自行下載排放量計算前後之計算檔，進行排放量確認。

此外，若事業有將外購蒸汽作為減量措施者，需於系統點選「是」進行蒸汽減量措施計算，系統會自動匯入全廠（場）溫室氣體盤查排放量資料及外購蒸汽排放量資料共同計算，倘點選「否」則反之，系統示意圖如 3-12。



圖 3-12、技術標準指定削減率界面示意圖

針對技術標準指定削減率計算可依循三步驟進行試算（如圖 3-13），步驟一進行原物料認列、步驟二填寫原燃物料的熱值及熱值單位及步驟三指定目標試算，得以完成技術標準削減率試算，進而統計出基準年及目標年排放量。



圖 3-13、技術標準指定削減率試算步驟

步驟一針對原(燃)物料之排放類型系統已智慧認列，事業應自行確認認列結果是否正確，事業如需調整認列項目，僅需「勾選」需調整之原(燃)物料，移動至正確類型，點擊「送出」即可完成認列類型調整，系統界面示意圖如圖3-14，完成後點選「下一步」。



圖 3-14、原(燃)物料認列界面示意圖

步驟二主要進行固定燃燒源之削減率及含氟氣體去除率進行計算及確認，事業應優先選擇正確「行業別」及「核准設立日期」，並進行燃料燃燒熱值及含氟氣體活動強度計算與確認。

若事業在填表及確認過程中，倘需再回到「步驟一」改變認列項目後進入「步驟二」，系統將會重新帶入「原始」盤查登錄及查驗之排放量數據，因此在「熱值」數據，倘事業有自行輸入，需再次請事業重新確認數據資料。相關系統界面示意圖如圖3-15，完成後點選「下一步」即可進入步驟三。

步驟三主要依前兩步驟計算及確認完成後，系統將自動計算目標年溫室氣體排放量，系統界面示意圖如圖3-16。

**※行業別及核准設定登記日期分別決定試  
算結果之燃料單位熱值排放量及含氟氣體之削減率，請正確填寫。**

1
選擇 行業別 和 核准設定登記日期

請選擇行業別 | 水泥業 | 從事水泥熟料製造之行業
請選擇核准設定登記日期 | 中華民國九十四年以前設立

直接排放 | 固定燃燒排放源
2 填寫固定燃燒排放源 热值 及 热值單位

● 固態燃料 請注意：排放係數單位非公噸CO<sub>2</sub>e/公噸，請事業於熱值欄位換算成相對應單位再填入，如無法提供熱值資料，並預計使用系統預設計算公式，請自行利用密度換算、並自行帶入能源署能源統計手冊之熱值建議數值作為預設值(如:燃料灰6,080 kcal/kg)，計算相對應數值，而非使用預設熱值、公式者，請提供佐證資料(如檢測報告或供應商提供資料)。

年度	製程編號/名稱	設備編號/名稱	原燃物料名稱	熱值 (參考) ①	熱值單位 (參考) ①	排放係數當量 (參考) ①	排放係數單位 (參考) ①	溫室氣體排放量 (公噸CO <sub>2</sub> e)	單位熱值排放量 (gCO <sub>2</sub> e/kcal)	各年度 燃料單位熱值排放加權平均 ①
107	M02 水泥製造程序	E311 旋轉式燒成爐	半煙煤	<input type="text"/>	kcal/kg	2.268398333	公噸CO <sub>2</sub> e/公噸	0.0000	0.373	0.00

固態燃料
液態燃料
氣態燃料
暫存

系統已帶入貴單位於  
『事業溫室氣體排放量資訊平台』  
申報之熱質，請注意若單位不同，  
需填入單位換算後熱值
※未申報燃料熱值者，系統自動依原燃物料認列結果帶入預設值，如自行填入檢測熱值，應提供相關佐證資料，以利中央主管機關進行審查認定。

含氟氣體 (HFCs、PFCs、SF6及NF3)
氧化亞氮

年度
製程編號/名稱
設備編號/名稱
原燃物料名稱
活動數據 (參考) ①
活動數據單位 (參考) ①
活動數據 (公噸)
GWP
盤查登錄溫室氣體排放量 (公噸CO<sub>2</sub>e)
原燃物料溫室氣體排放量 (公噸CO<sub>2</sub>e) ①
各年度去除率 (%) ①

107	M01 液晶顯示器製造程序	CW14 化學蒸著沈積機	三氯化氮	36.6242	公噸	36.6242	16,100	423,958.0768	589,649.6200	
107	M01 液晶顯示器製造程序	CW16 銑刻機	六氟化硫	9.5520	公噸	9.5520	23,500	161,395.3680	224,472.0000	28.1
107	M01 液晶顯示器製造程序	CW18 銑刻機	PFC-14、四氟化碳、CF4	2.3328	公噸	2.3328	6,630	11,120.3876	15,466.4640	
107	M01 液晶顯示器製造程序	CW22 銑刻機	HFC-23/R-23三氟甲烷、CHF3	0.1400	公噸	0.1400	12,400	1,248.1840	1,736.0000	
108	M01 液晶顯示器製造程序	CW14 化學蒸著沈積機	三氯化氮	5.6540	公噸	5.6540	16,100	65,450.1386	91,029.4000	

**圖 3-15、燃料熱值及含氟氣體輸入介面示意圖**





圖 3-16、技術標準指定削減率之目標年溫室氣體排放量計算

事業透過行業別及技術標準削減率計算結果，事業得依欲申請自主減量計畫之指定目標類別進行選擇。若事業選擇以「技術標準削減率」計算及確認過程中如需變更外購蒸汽之減量措施計算，得點選「變更」選項，系統可重新進行試算。

倘事業已對排放量資料確認且無異議者，即系統畫面呈現「完成試算」，代表可進入第二階段之「提送自主減量計畫」申請作業程序。系統介面示意圖如圖3-17。



圖 3-17、指定目標試算完成介面示意圖

## 二、第二階段：提送自主減量計畫

事業完成第一階段指定目標試算，可進入第二階段「提送自主減量計畫」申請。本階段事業可選擇以「行業別指定削減率」或「技術標竿指定削減率」進行提送。提送自主減量計畫主要分為五步驟如圖 3-18 所示，系統介面如圖 3-19，相關功能說明如下。



圖 3-18、提送自主減量計畫介面示意圖



圖 3-19、提送自主減量計畫介面示意圖

## (一) 事業基本資料確認

事業需確認基本資料，若有不正確之處，請進行修改後儲存，各項功能皆有提供暫存功能。另事業基本資料部分已於帳號開通申請時已確認，倘需修正請聯繫環境部氣候署諮詢窗口。系統介面如圖 3-20 所示。

The screenshot shows the 'Business Basic Information Confirmation' step of the system. It includes fields for business name, address, contact person, and phone number. A note in a callout box (labeled 1) states: 'System has pre-filled application account basic information. If incorrect, please modify and save. Business name, control number, and unified code cannot be modified. If incorrect, please contact the inquiry window. Fields marked with an asterisk are mandatory.' A second callout box (labeled 2) points to a green button labeled 'Save and Proceed to Next Step'.

圖 3-20、基本資料填寫介面示意圖

## (二) 選擇自主減量計畫指定目標計算

事業如完成第一階對指定目標試算，此階段「行業別指定削減率」及「技術標竿指定削減率」欄位會呈現可點擊狀態，供事業選擇，並可「檢視」基準年全廠（場）溫室氣體排放量計算。如尚未完成，系統將引導至第一階段之「指定目標試算」進行試算及確認作業，詳如圖 3-21 及圖 3-22 所示。



圖 3-21、指定目標計算選擇介面（行業別指定削減率）



圖 3-22、指定目標計算選擇介面（技術標準指定削減率）

### (三) 技術標準指定削減率計算明細表（限技術標準對象）

此功能為選擇「技術標準指定削減率」作為自主減量計畫指定目標計算之事業單位需確認項目。事業需針對「技術標準指定削減率計算明細表」進行檢視，其中事業單位若有填寫自行提報之熱值，需上傳佐證資料，另針對含氟氣體之去除率亦需同步檢視，系統介面圖 3-23 所示。

1 [ 上傳 ] 热值佐證資料

Step 3 技術標竿指定削減率計算明細表  
固定燃燒排放源之削減率計算表與熱值佐證資料上傳 [ 上傳 ]

狀態	年度	單位熱值排放量 (GJ/GWh/GtCO <sub>2</sub> )	產值量體排放量 (GtCO <sub>2</sub> /年)
已上傳	107	0.3239	73,998.9139
已上傳	108	0.3238	75,866.8388
已上傳	109	0.3238	79,338.0112

熱值佐證資料上傳  
請一次的將各項資料合併成一個檔案上傳，上傳後請點擊PDF檔，檔案大小不得超過20MB。

已上傳檔案：測試用02.pdf  
已上傳檔案：測試用03.pdf  
已上傳檔案：測試用04.pdf

管理 資料庫

可點選「檢視」依年度  
檢視燃料熱值資料

0.317 0.235 ➤ 25.9%

2 檢視活動強度及AR5 GWP值

氯化亞氮削減率計算  
年度 活動資料名稱 活動數據 (公噸) GWP

年度	活動資料名稱	活動數據 (公噸)	GWP
107	其他電力	36,445.2000	0.533
108	其他電力	35,748.0000	0.509
109	其他電力	38,898.0000	0.502
110	台電電力	37,753.2000	0.509
111	台電電力	46,549.2000	0.509

氯化亞氮加權平均去除率： 0.0% 指定削減率目標： 50% ➤ 削減率： 0.0%

3 完成確認後，點擊 [ 儲存並進入下一步驟 ]

上一步 下一步 申請文件撰寫

圖 3-23、技術標竿指定削減率計算明細表介面示意圖

#### (四) 申請文件撰寫

申請文件撰寫主要分為「基本資料上傳」、「減量措施規劃」、「同一法人合併申請或個別申請」及「自主減量計畫核定事項公開同意書（資訊公開同意書）」，事業需依系統所需提交資料文件進行確認及上傳，相關功能說明如下。

## 1. 基本資料上傳

「計畫邊界設定」、「廠區配置圖」事業需填寫說明，並上傳 JPG 圖檔，「生產製程流程圖說」事業需填寫說明外，需上傳生產製程流程圖之簡圖，其他生產製程細部流程圖需請事業另外上傳 JPG 檔作為附件，「主要產品及產製期程資料」自主減量計畫管理系統提供 .xlsx 檔匯出範例檔，事業線下完成填寫後上傳至自主減量計畫管理系統，即可完成相關主要產品及產製期程資料建置作業，詳圖 3-24 及圖 3-25。

Step 4 申請文件撰寫

1 請說明 計畫邊界設定 並上傳 計畫邊界設定圖

2 請說明 廠區配置 並上傳 廠區配置圖

3 請說明 生產製程流程圖說 並上傳 生產製程流程圖說

計劃邊界設定

上傳計畫邊界設定圖\* 上傳檔案須為JPG檔，檔案大小不得超過20MB。 \*計畫邊界設定圖，上傳檔案需為JPG檔，檔案大小不得超過20MB

已上傳檔案：計畫邊界設定圖.jpg(393KB)

廠區配置圖

上傳廠區配置圖\* 上傳檔案須為JPG檔，檔案大小不得超過20MB。 \*廠區配置圖需為JPG檔，檔案大小不得超過20MB

已上傳檔案：廠區配置圖.jpg(280KB)

生產製程流程圖說

上傳生產製程流程圖說\* 上傳檔案須為JPG檔，檔案大小不得超過20MB \*生產製程流程圖說需為JPG檔，檔案大小不得超過20MB

已上傳檔案：生產製程圖.jpg(97KB)

上傳生產製程流程圖附件\* 上傳檔案須為PDF檔，檔案大小不得超過20MB

請注意: 若有多張生產製程流程圖，請合併成一個PDF檔案上傳，檔案請勿超過20MB

請拖曳或點選上傳檔案

請拖曳或點選上傳檔案

請拖曳或點選上傳檔案

圖 3-24、基本資料上傳（計畫邊界設定、製程流程圖）