綠色工廠實務分享

浩克生技開發股份有限公司

報告人：周麗美 董事長

浩克生技公司
簡介

HACK

Health And Cosmetics Kingdom

您的OEM、ODM最佳專業夥伴

打造天然、安全、健康、優良的化妝保養品

Developing natural,safe,healthy and
excellent cosmetic and skincare products.

GMP
ISO 22716

綠色工廠

綠建築標章
GREEN BUILDING

TAIPEI GRAND MOSQUE
حلال
HALAL
清真
TAIWAN

無動物實驗

永續製程

浩克官網

核心理念
Company Philosophy

以專業為本

浩克生技是台灣專業的化妝保養以及清潔用品製造廠，擁有超過三十年的產品開發和製造生產經驗，同時符合ISO 22716國際認證和衛生福利部認證的GMP製造廠，為台灣少數符合雙證認的工廠之一。

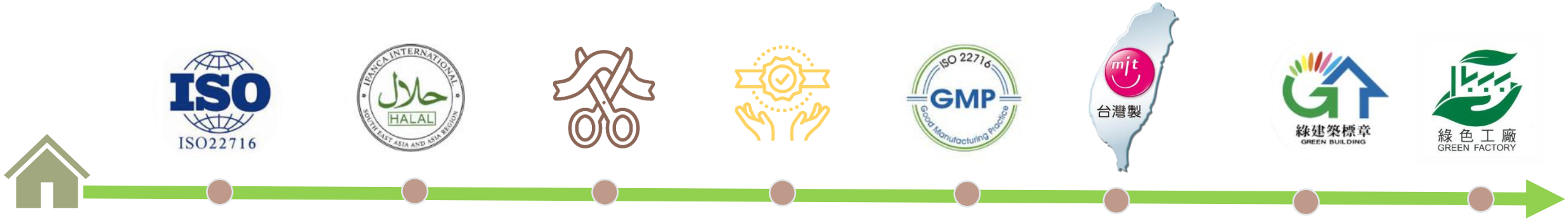
以永續為核心

浩克生技致力於環境友善，新建廠房於2021年取得了內政部頒布的「綠建築標章」認證；繼取得綠建築認證後，浩克通過碳盤查和各種減碳措施，在全體夥伴的努力下於2023年底通過了經濟部「綠色工廠標章」申請，成為了台灣中南部第一間化妝品綠色工廠。

您的化妝保養品OEM/ODM最佳專業夥伴

浩克生技期許以專業的人才和設備、謹慎的態度、愛護環境的心，提供天然、有效且安全的產品予客戶。

浩克歷史沿革



2005 04.06 浩克核准設立

2012 01.09 首次通過國際 ISO 22716 GMP認證

2020 06.02 產品取得HALAL認證

2020 09.20 新廠落成啟用

2021 01.09 再次通過國際 ISO 22716 GMP 化妝品優良認證

2021 02.04 衛福部自願性 化粧品優良製造證明

2021 02.04 臺灣製 MIT微笑標章

2021 03.17 新建廠房取得內政部 頒發綠建築

2023 12.15 取得 綠色工廠標章

浩克生技綠建築方案

新建廠房於2021年獲得內政部認定綠建築標章

九大指標

生物多樣性

- 廠區設置生態水池，植栽多達18個種類，種植達80棵，多為原生、誘鳥誘蝶植物創造多樣化的小生物棲地環境

綠化量

- 廠區環境種植多種喬木、灌木，綠化吸碳量達717,130kg，吸收二氧化碳、淨化空氣

基地保水

- 利用綠地涵養水分，以及雨水截留設計，擷取雨水作為生態水再次循環利用

日常節能

- 屋頂裝設太陽能板裝設太陽能光電，室內照明採用LED燈，節省能源，配合室內工作模式作好分區開關控制，以隨時關閉無人使用空間照明。

九大指標

CO_2 減量

- 建築結構採鋼骨構造，空調設備、給排水管路及電氣通信線路館皆設設計明管設計，設備更新時，不傷及裝潢、結構軀體

廢棄物減量

- 建造廠房時多餘方土大部分均用於現場地形改造，工地四周築有防塵圍籬，減少施工廢棄物及施工空氣污染

室內環境

- 建築採用綠建材、清玻璃等建造，增加自然採光減少建造污染，室內冷氣系統定時通風換氣維持室內空氣品質

水資源

- 廠區馬桶、小便斗採用具省水標章及自動感應沖水器材，節省水資源，工廠採用中水回收系統，循環再利用

污水垃圾改善

- 區內規劃資源垃圾回收分類暫存空間及污水下水道，且具體執行垃圾分類回收系統及定期清洗及衛生消毒，並確實執行成效。

清潔生產方案－綠色製程

方案一：單孔充填機轉為四孔充填機

- 2022年，為提升化妝品產線充填速度進行設備升級。
- 由單孔充填機轉變為四孔充填機，使生產效率大幅提升。
- 四孔充填機具特殊孔徑設計，有效地減少管路阻塞機率。通過這些創新和精心設計的製程改良，不僅提升了生產效率，還確保了極高的產品品質和製程可持續性。

清潔生產方案－綠色製程

方案二：中水回收

- 充分利用先進的環境工程設計，以綠地涵養水分和雨水截留系統來充分擷取雨水，進一步將其作為生態水循環再利用。
- 中水回收系統，其儲存容量達到**約10噸**。
- 用於**洗滌和植栽澆灌**，大幅節省水資源。
- 廠區**內的馬桶、小便斗、水龍頭採用省水標章設備，並裝有自動**感應沖水器材。

清潔生產方案－綠色設計

方案一：洗髮精產品包裝改版

- 為符合環保署國家政策，並符合國際環保與能資源節約趨勢，浩克生技於洗髮精產品**不張貼站立標及不套塑膠袋**，減少資源浪費
- 經統計該方案之推動於 2016-2022年6年內可減少189,672個(站立標)、 189,672個(塑膠套)。
- RSPO原料之選擇

改善前包裝設計

改善後包裝設計

清潔生產方案－綠色設計

方案二：面膜產品包裝改版

- **為推動**產品物質節約設計，減少不必要材料使用，同時也利於後端回收，浩克生技於面膜產品包裝，**取消前後產品標示貼紙，改以數位印刷**。

改善前包裝設計

改善後包裝設計

清潔生產方案－綠色設計

方案三：綜合性的回收包材流程

- 導入「**退回包材容器空桶再利用可行性評估判別原則**」
- 這一制度通過精密的外觀評估和殘留物檢測，確保了包裝容器的高度潔淨度。
- 此舉不僅維護了**產品的品質水平，而且強調**了資源循環價值的重要性，目的是最大化地減少廢棄物並提升包裝材料的使用壽命和循環次數。

清潔生產方案－綠色設計

方案四：ＥＳＧｘ永續環保材料的選擇

原料	有機認證、天然認證、RSPO認證、綠色採購標準、HALAL哈拉認證、低碳永續材料、耗碳資訊揭露、不雇用童工證明
防腐系統	天然來源抑菌劑、食品級防腐劑
瓶器	PCR環保回收材質、環保油墨、再生材料、可回收材料
外包裝	FSC認證紙張、環保油墨、再生材料、可回收材料