推動案例

台積電 環境教育場域

- 台積15廠同時透過規畫「綠園區探險之旅」,由生態志工團隊帶 領學員進入廠區進行生態導覽活動,截至110年8月,共728人參 與志工服務,累計服務活動時數為1,823小時。
- 台積15廠亦與中科台中園區汙水處理廠、友達光電台中廠區、臺中都會公園等其他鄰近的環境教育設施場所組成夥伴聯盟,共享環教資源及課程。



國內首家獲得環境教育設施場所的半導體企業,台積公司培育新一代環保公民

將綠色製造技術融入課程與生態導覽,晶圓十五廠展現多元環境教育行動 2021/08/26



纪碧节



卓禾茲



張采依

台積公司持續實踐企業營運與環境生態共榮的理念,並積極對外分享綠色智慧。扎根環境教育於下一代,晶圓十五廠為台積公司第一座通過環保署「<u>環境教育設施場所</u>」認證的廠區,亦為國內第一家獲得此認證的半導體企業,透過以綠色製造技術為主題的特色課程、生態豐富的廠區導覽,引領大眾了解台積公司實踐科技與環境永續發展的歷程,民國110年進一步推出不同年齡層的學習課程,深化環境教育教學量能,截至民國110年8月,共吸引逾3,000人參與環境教育活動。



04

其他標等案例

綠色工廠案例 - 新東陽推動做法

能資源節約



烘煮食品 瓦斯量減少4成

- 供火均勻且穩定
- 導入陶瓷爐頭

総社 色會 管責 理任



產品取得「產品履歷」及「流通履歷」雙重認證

產品綠色設計



<u>鳳梨酥包材</u> 可二次使用

可供二次其他用途使用採用再生紙漿

● 採單一材質

緑色創新







<u>廠內到廠外</u> 推動循環經濟

- 損壞棧板維修再使用
- 區站裝修以循環材料為主
- 餘裕食材分享
- 採用環保竹纖維餐具

綠色工廠案例 – 宏全國際推動做法

能資源節約



茶渣脫水 重量減少4成

- 減廢並提升效率
- 導入螺旋擠壓脫水

線社 色會 管責 理任



強化職場安全 追蹤員工健康

- 人因危害防制
- 母性健康保護
- 落實安全文化

產品綠色設計





環保連結蓋應用

- 瓶蓋開啟不離瓶身
- 利於**回收再利用**

回收塑膠粒應用

- 100%rPET瓶
- 貼上回收標籤膜

緑色創新



綠色印刷技術 低VOCs、油墨

- 無殘留溶劑
- 低揮發性有機化 合物
- 低污染UV油墨



