

Chiangs ERP II 企管顧問服務

企管顧問十快二勢

公司利益運作加快法

➤ 情報快

- 統籌管理集團事務，
情報快速掌握

➤ 搶單快

- 稼動率提高，接更多
訂單

➤ 生產快

- 合理排程，異常處理
即時，稼動率提高

➤ 出貨快

- 稼動率提高，即時產
出交貨

➤ 獲利快

- 優化排程，即時處理
異常，降成本增效率

➤ 新趨勢

- BI數據分析產品趨勢

➤ 研發快

- 研發變更聯動直屬採購，
效率高

➤ 採購快

- 直屬採購，效率高

➤ 庫存周轉快

- 合理排程降低WIP

➤ 收款快

- 按期交貨，加速收款

➤ 回收快

- 加快倉儲周轉效率

➤ 未來趨勢

- BI數據分析可掌握市場
與經營趨勢



3. Chiangs ERP II 智慧化系統介紹

Chiangs SaaS ERP II 橡塑膠產業客戶轉型瓶頸

訂單少量多樣

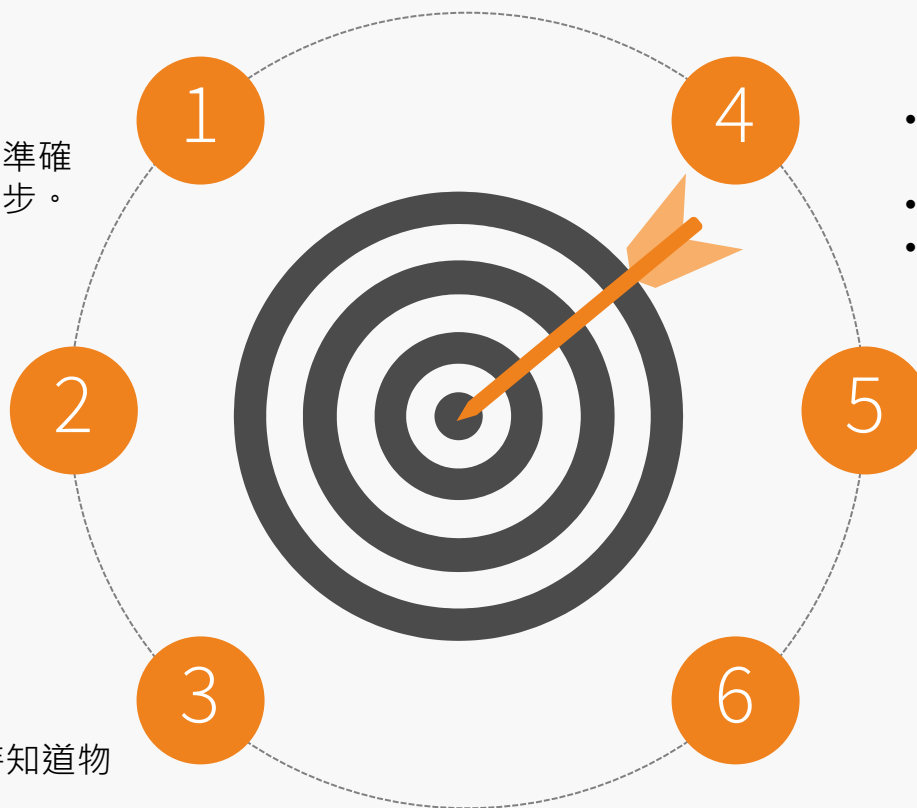
- 難掌握訂單的生產進度
- 人工進行生產排程預測性不準確
- 無法與製造現場生產管理同步。

研發履歷管理

- 試模時產品成型參數無變更履歷紀錄，事後反查困難。
- 沒有完整的作業標準書(SOP)。

物料難控管

- 物料流向不精準，無法即時知道物料、在製品位置。
- 物料管理及二次料管理混亂。



設備稼動率不彰

- 老中新和多品牌型號，阻礙所有設備連結中控管理
- 機台稼動率不透明，OEE數據不準確。
- 生產異常導致怠工怠料及成本損失。

品質難監控

- 設備參數缺乏即時監控及記錄，造成品質風險增加生產不良率
- 無完整資料進行品質追溯分析。

大型ERP不適用

- 橡塑膠產業規模多半50人以下規模為中小型企業。
- 大型ERP過於細化所需人力過多，中小企業要求標準化且自動化，大型ERP不適用於橡塑膠廠。



Chiangs SaaS ERP II 橡塑膠產業解決方案定位



Chiangs SaaS ERP II 系統特點

- 1 系統特性「生產標準化」、「設計模組化」，系統優勢「價格優惠」、「高價值」、「低風險」，導入時程大約3個月~6個月。
- 2 符合中小型規模製造業少人特色，只需業務(銷售模組)、採購物控(採購模組/倉儲模組)、生管(研發模組/生產製造模組)、會計(成本模組/會計模組)快速導入。
- 3 即時顯示管理五大指標: 即時庫存(成品/原料/在製)、即時損益(預估財務帳)、即時稼動率、即時成本、即時產量的日指標、週趨勢、月趨勢、年趨勢，加速決策效率。
- 4 提供即時決策的預估管理ERP，強調自動化及預測管理。



傳統ERP特點

- 1 傳統ERP系統強調流程細化與客製化，導入及專案開發時程大約6個月~12個月，專案導入成本高。
- 2 傳統ERP九大循環需推派各部門窗口導入系統，強調內稽內控與細緻化的分工，導入系統基礎需要對應的窗口包含: 業務、研發、採購、生管、倉管、會計、出納。
- 3 傳統ERP管理五大指標: 成品/原料/在製庫存、財務報表、稼動率報表、月加權平均成本採月結方式，無法即時掌握管理資訊。
- 4 提供月結且符合且稅務會計系統，強調帳務流程符合主管機關要求的ERP系統。



Chiangs SaaS ERP II 橡塑膠產業解決方案特色

- 1 「智慧營運」：多項資訊流集結戰情看板，有效幫助營運決策，提升營運效率。
- 2 「智慧製造」：由設備IOT聯網，監控即時生產狀況，搭配生產排程系統，智慧牌成與報工生產。
- 3 系統特色：「生產標準化」、「設計模組化」、「管理資訊化」與「決策智慧化」。
- 4 協助橡塑膠成型產業數位轉型所需「即時化」、「全面化（全數據）」、「正確化」資訊，並達到「省人化」、「自動化」、「智慧化」服務價值。



Chiangs SaaS ERP II 銷貨訂單進度追蹤

透明工廠：訂單流程進度透明，掌握即時資訊

Chiangs ERP

系統導航 銷售管理 採購管理 研發管理 生產製造管理 庫存管理 會計管理 成本系統 看板管理 系統維護檔 系統資料設置

冠理科技股份有限公司 帳別:1 謝** 登出

商標 4 | 通知 1

客戶主檔

銷貨訂單

出貨單

出貨退回單

出貨總表

出退萬用表

客戶估價單

銷貨流程追蹤

其它

客服支援

TEL +886-2-2999-1801

FAX +886-2-2999-1807

e-mail:chiangs@chiangsgp.com

雲世代

新世代ERP系統

版本號v1.0.0.20230829

Copyright Chiangs ERP Inc.All rights reserved

待辦4

通知1

我發出

訊息編號	已讀	已處理	發送人	待辦人	單號	生產序號	主題	內容	傳送時間	截止時間	處理人	已讀時間	已處理時間
2	☒	☐	管**	謝**	SO20230824001		新增	新增銷貨單	2023-08-24 15:06:05	2023-08-25 11:06:05		2023-08-28 17:44:11	
1	☐	☐	管**	謝**	IV20230824001		1	1	2023-08-24 16:06:31	2023-08-25 02:06:31			
2	☒	☐	管**	謝**	PN20230824001		修改	修改進貨單	2023-08-24 16:09:49	2023-08-25 16:09:49		2023-08-24 16:15:51	
10	☐	☐	謝**	謝**	SO20230829001	test001	修改	修改銷貨單	2023-08-29 15:51:11	2023-08-30 01:51:11			

< 1 >

開始

1-1估價單
人員:管理員
單據2023-08-28
估價數量3.0

1-2銷貨單
人員:管理員
單據2023-08-24
銷貨數量1.0

3-2採購單
人員:管理員
單據2023-08-24
採購數量1.0

3-3進貨單
人員:管理員
單據2023-08-24
進貨數量1.0

1-3出貨單
人員:管理員
單據2023-08-24
出貨數量12.0

結束

1-4出退單
人員:單據
出退數量0.0

2-1製造令
人員:管理員
單據2023-08-24
生產數量1.0

3-2採購單
人員:單據
採購數量0.0

3-3進貨單
人員:單據
進貨數量0.0

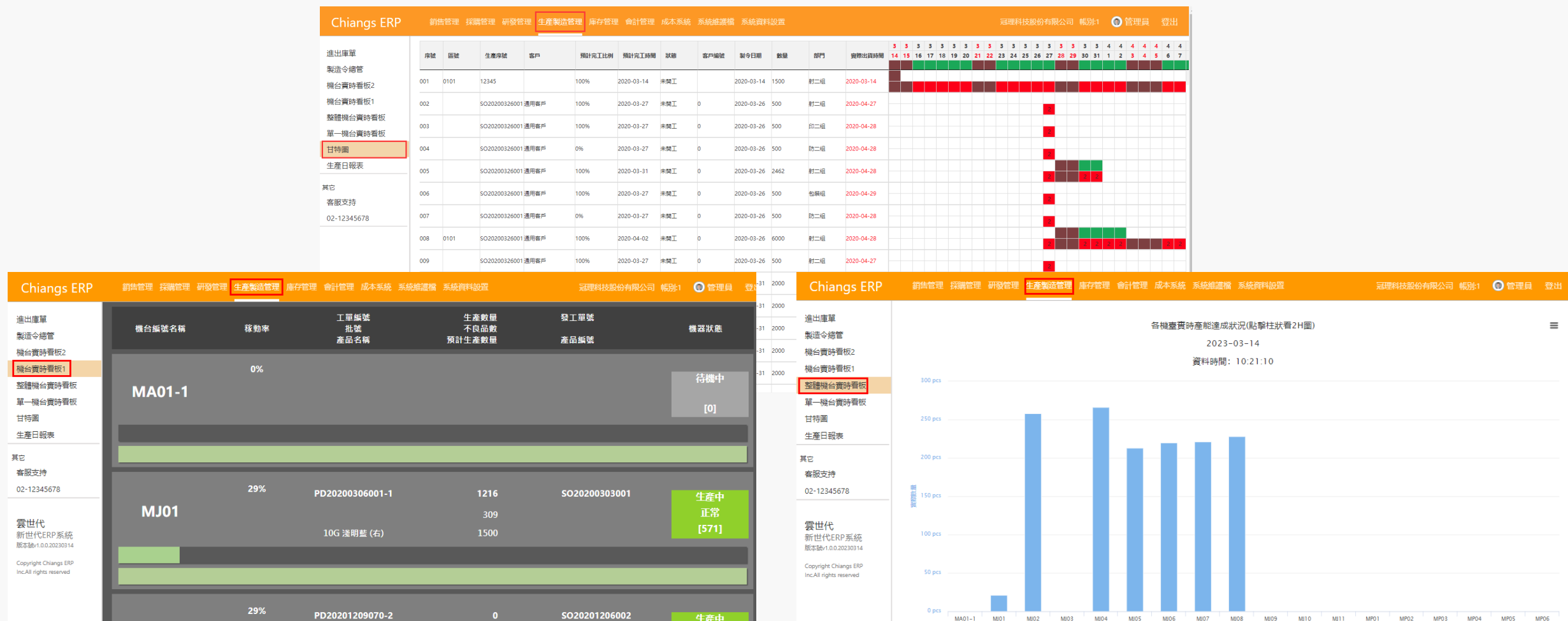
2-2製造令
人員:管理員
發料2023-08-24

2-3製造令
工序:整機組裝
完工數量1.0
完工時間2023-08-24

2-4製造令
人員:管理員
回收2023-08-24
回收數量1.0

Chiangs SaaS ERP II 生產監控

透明工廠：生產透明度，掌握廠區即時資訊

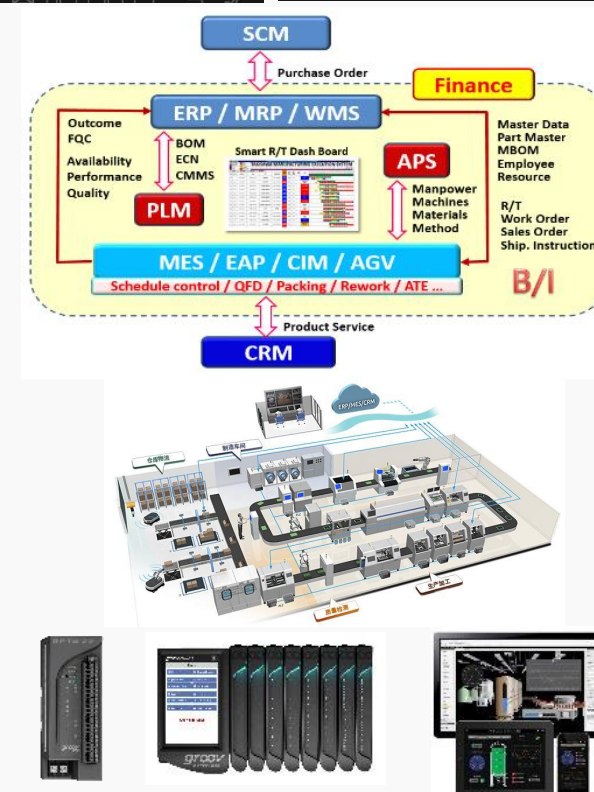
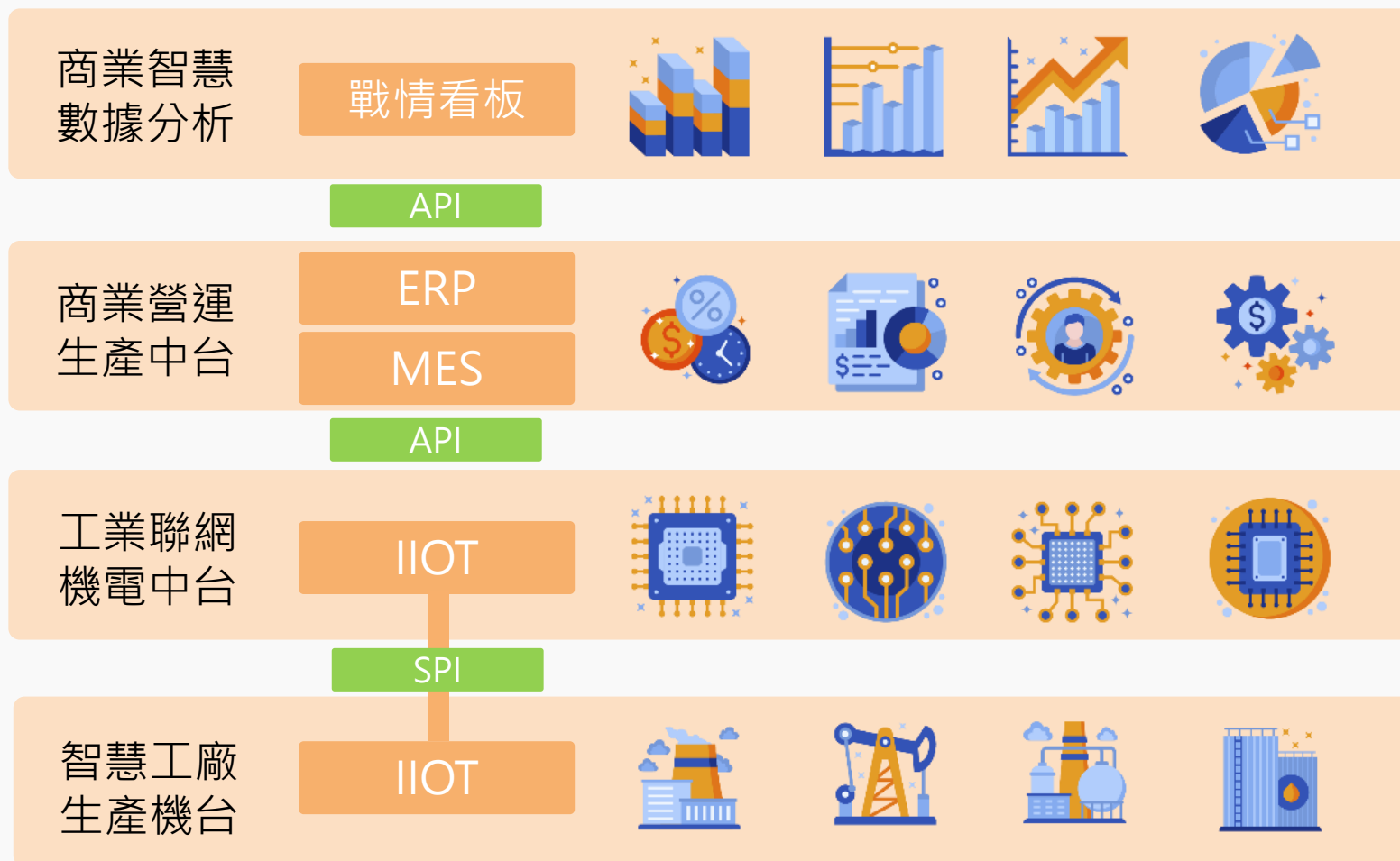


4. Chiangs 智慧製造系統介紹

Chiangs全廠數位化企業營運架構

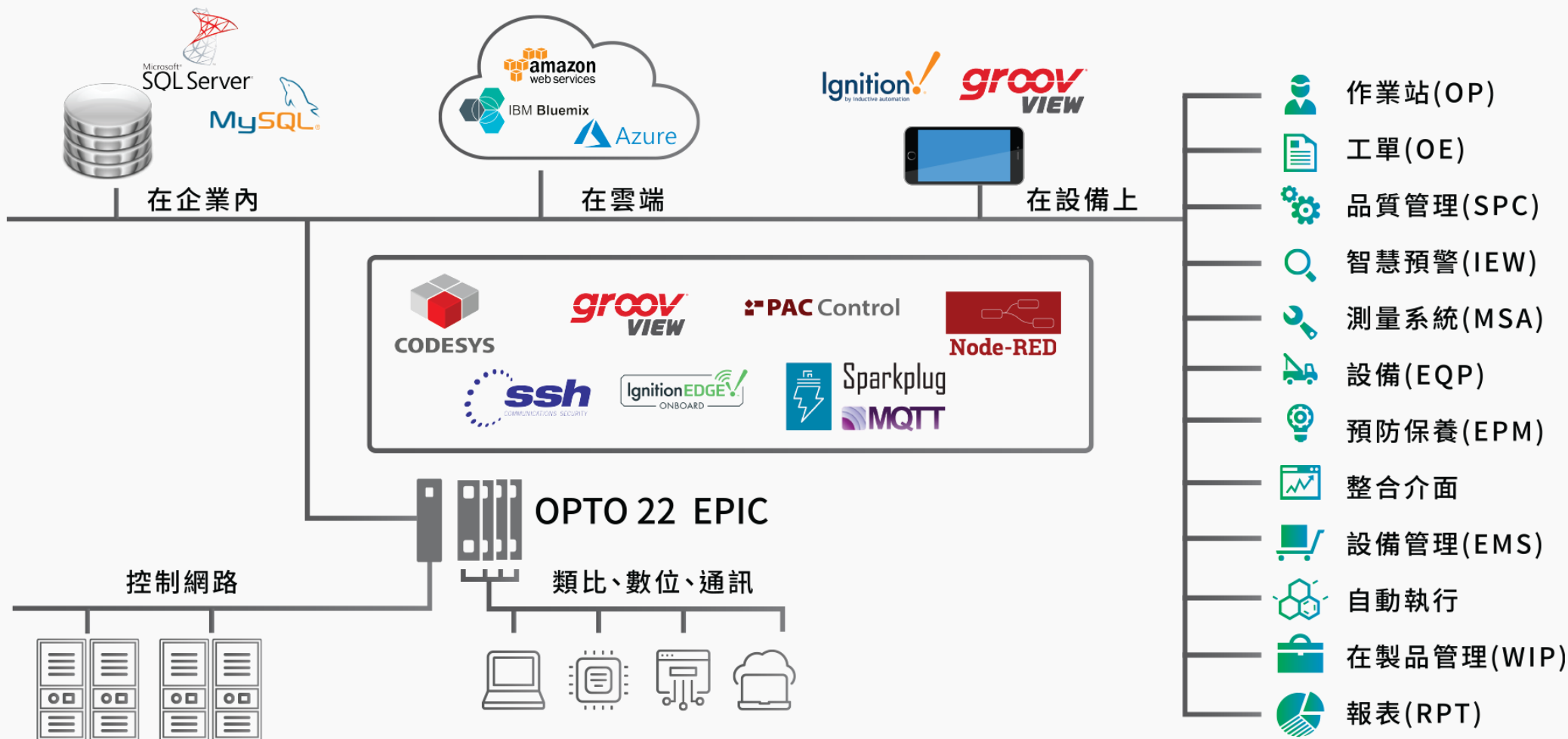


Industry 4.0 Mesh Application Service Architecture

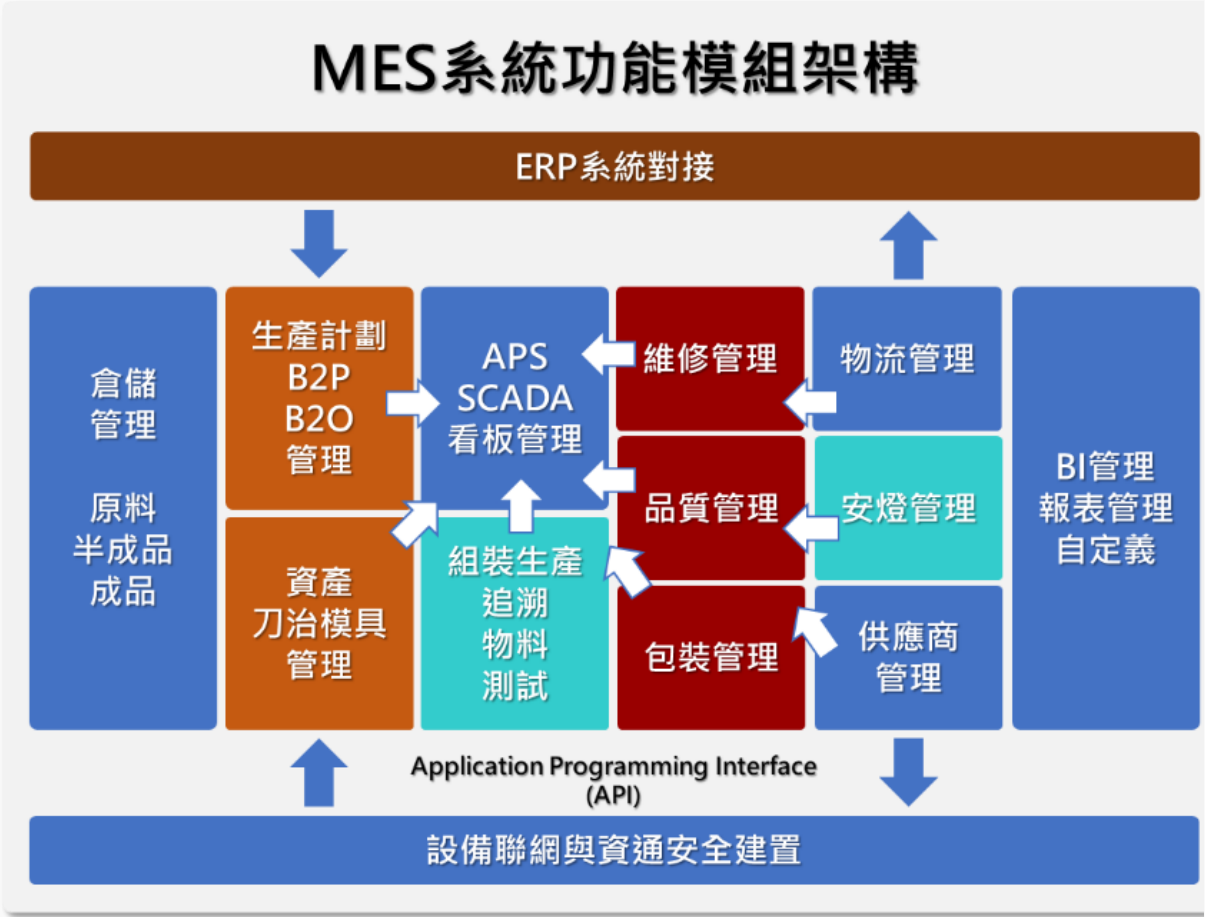


啟動智慧工廠: Chiangs SMB 機電整合系統架構

各種老、中、新設備智慧聯網

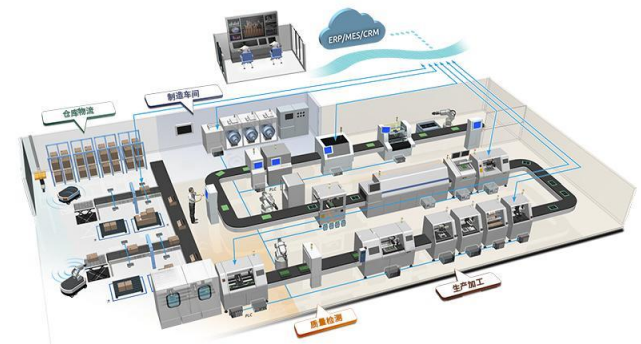
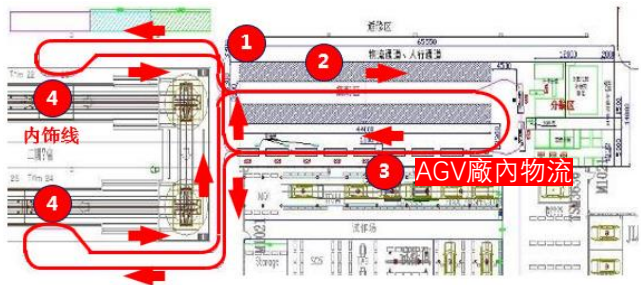
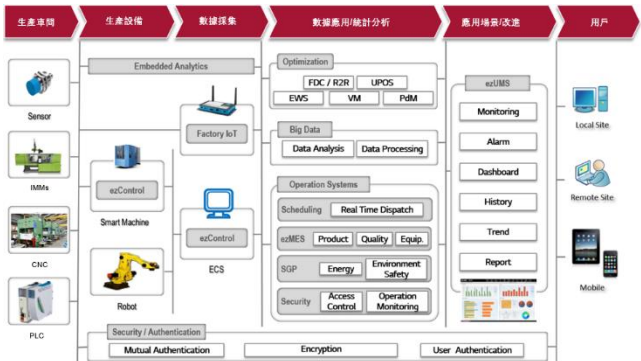
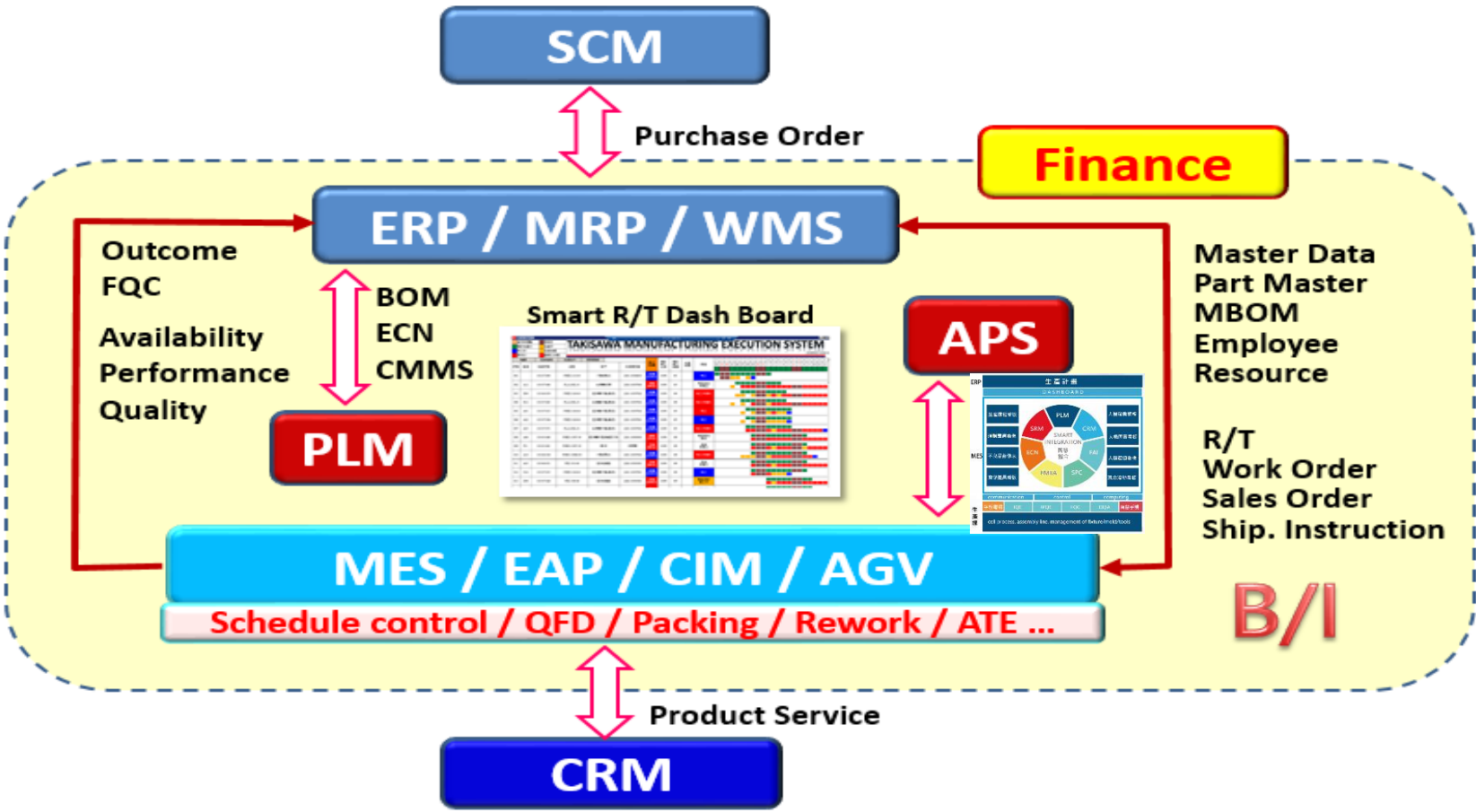


啟動智慧工廠: Chiangs ERP與MES看板系統



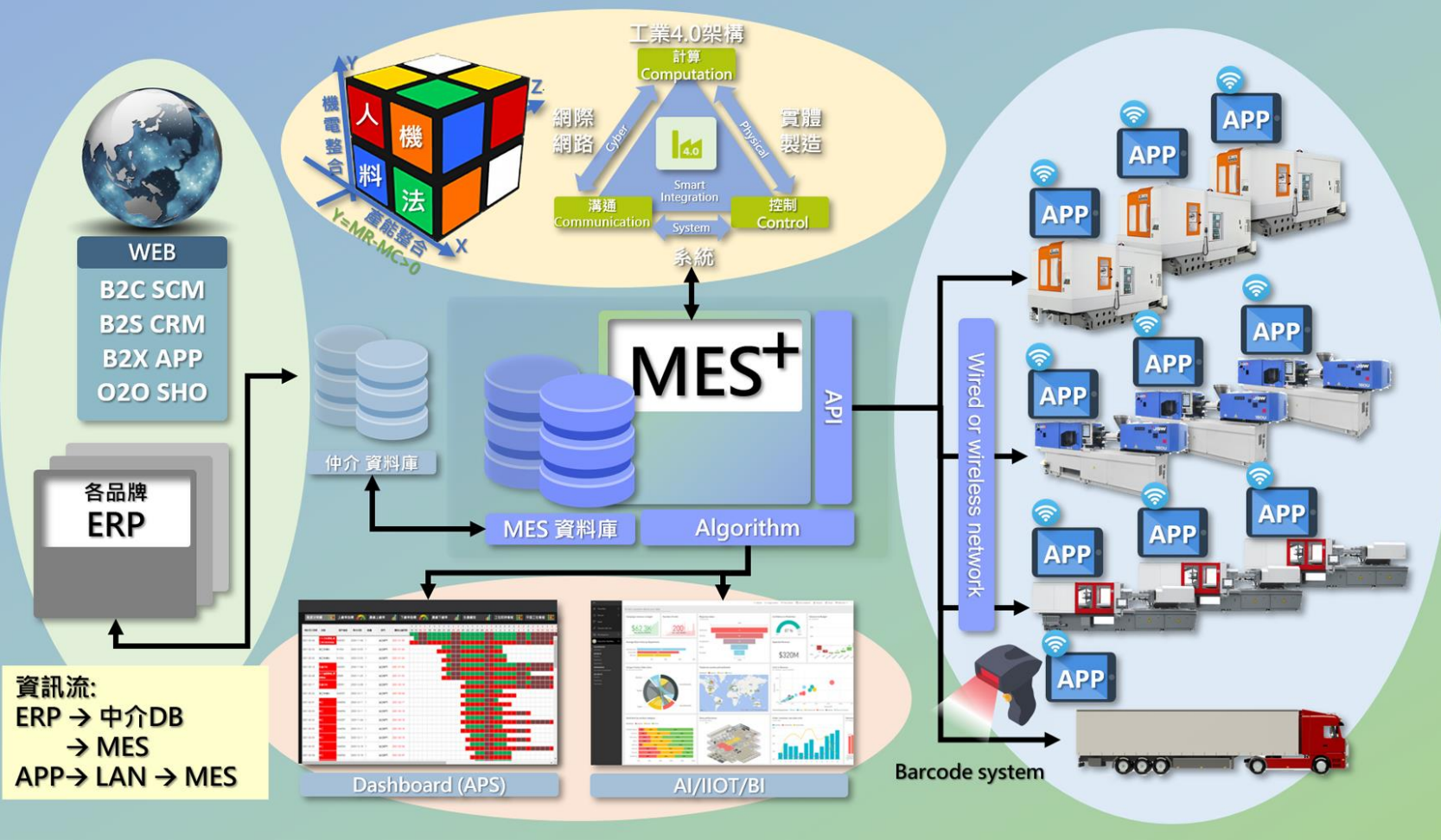
製造業數位精實管理

ERP與MES串聯與架構

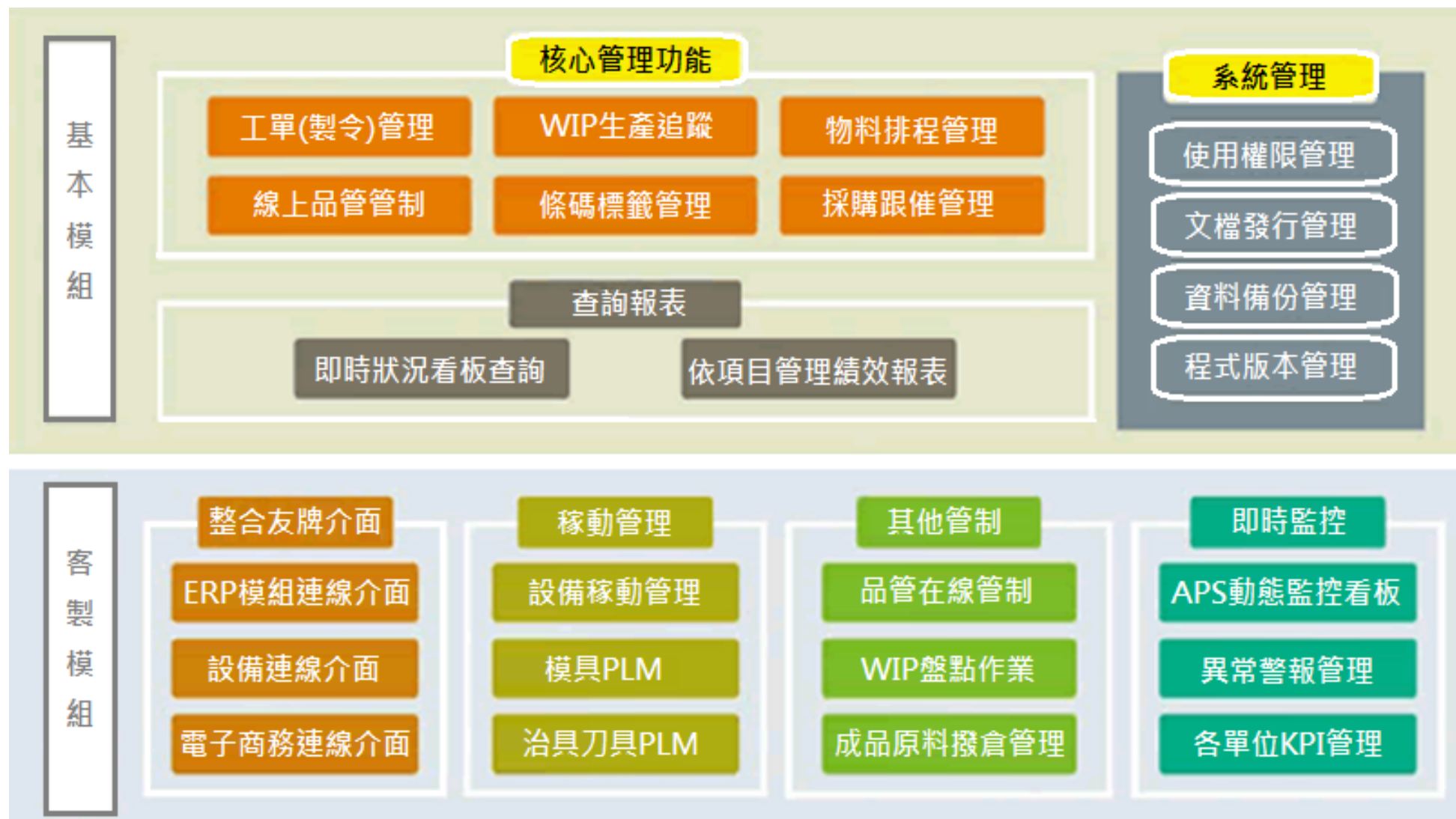


數位精實管理方法:IT(流程化)與OT(自動化)融合

MES+機聯網+ERP系統整合架構 (自動化+流程化)

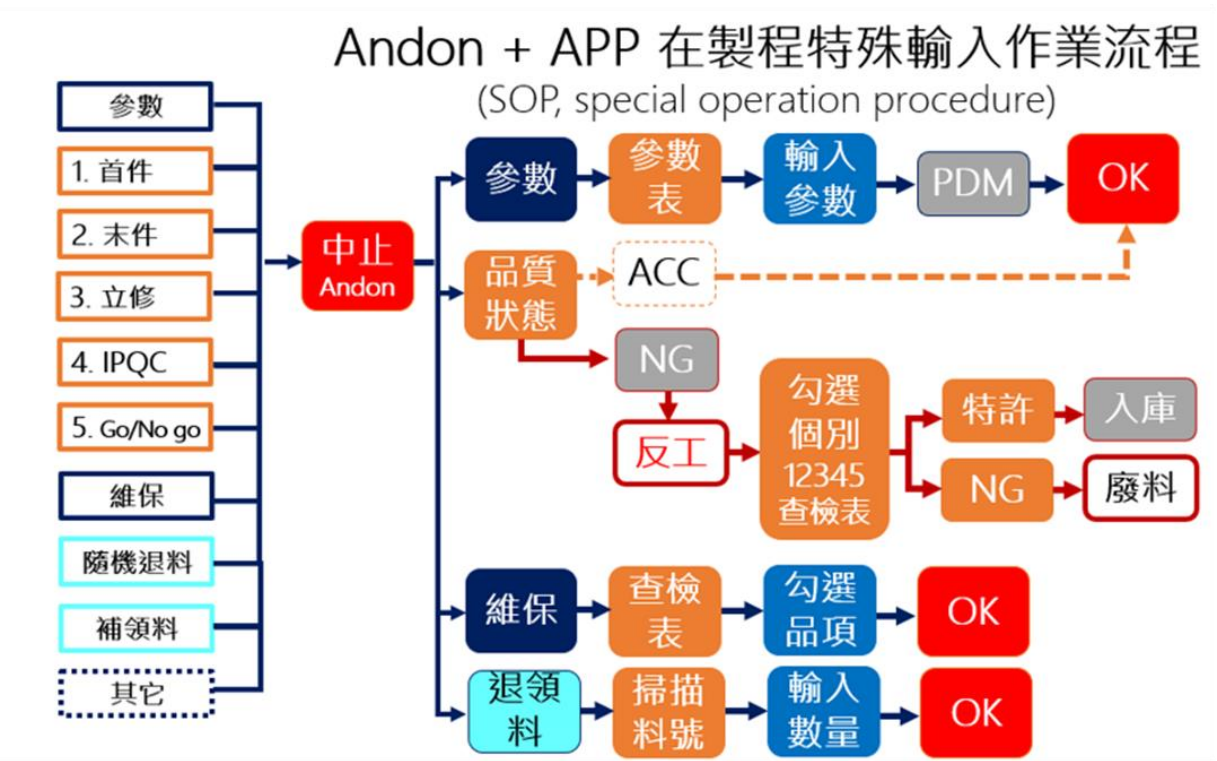


Chiangs MES模組



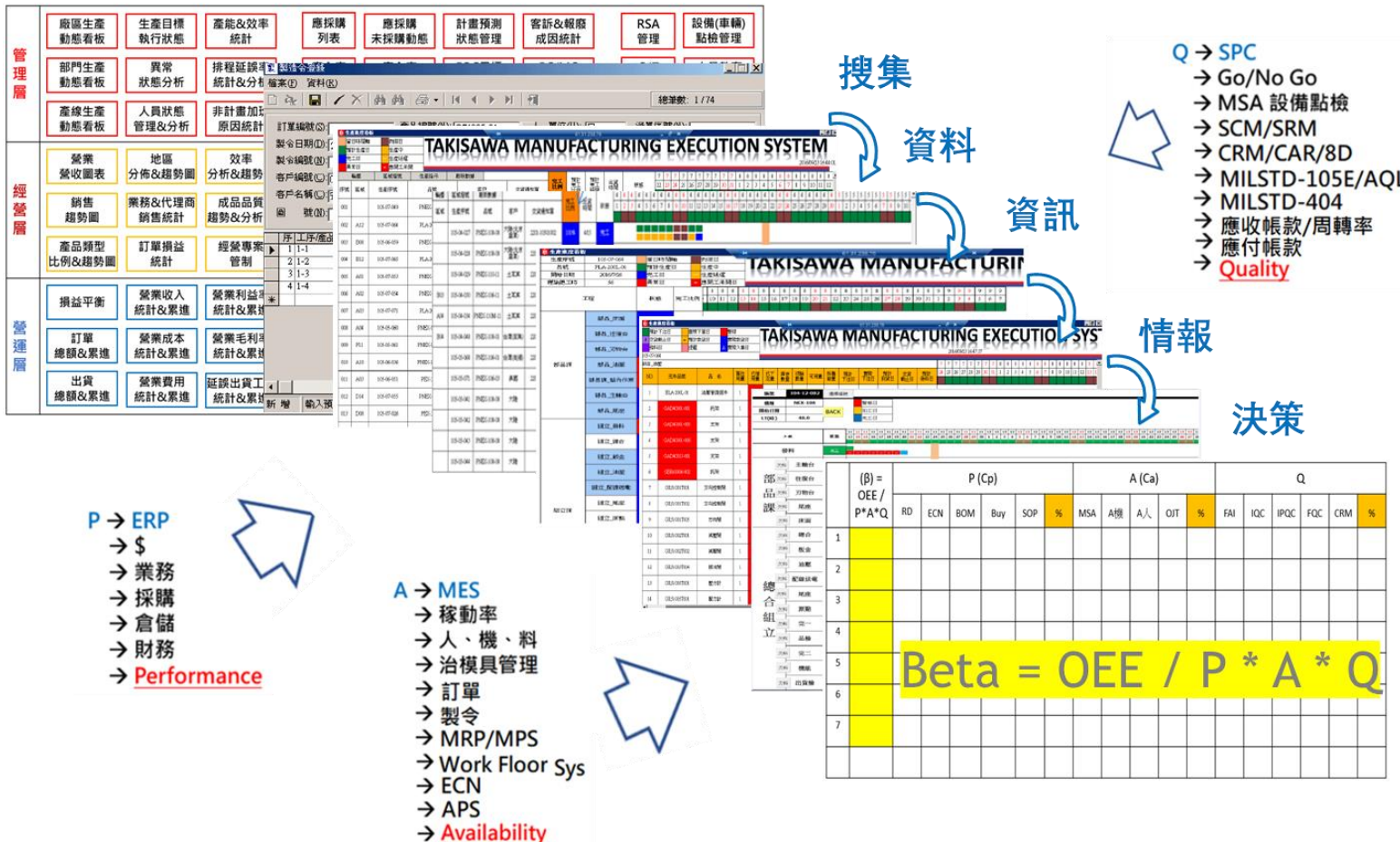
數位精實管理方法:建立看板管理系統(Kanban system)

現場平板生產看板



數位精實管理方法:建立看板管理系統(Kanban system)

生產進度看板



用戶：生產經理，
使用場景舉例：可追溯因模具故障或機器故障等原因導致停機後是否有人員即時處理，處理時間是多久，處理結果是什麼，即時瞭解，加強實時監管，提升整體效率。



數位精實管理方法:建立看板管理系統(Kanban system)

異常看板

列印人: sysopE-Mail: 傳真: 03-4643674頁次: 1

工序	部門	負責單位	異常	異常名稱	異常統計報表 異常次數	起始時間	截止時間
AS01	組立課	00-MA-01	10	前製程延遲	1	2018/6/29 上午 09:56:44	2018/6/29 上午 09:56:44
AS01	組立課	00-MA-01	10	前製程延遲	1	2018/6/29 上午 09:56:03	2018/6/29 上午 09:56:03
AS02	組立課	00-ME-01	08	其他	1	2018/6/27 下午 05:21:18	2018/6/27 下午 05:21:18
AS02	組立課	00-PR-01	01	發料不齊	1	2018/6/21 上午 09:14:56	2018/6/21 上午 09:14:56
AS01	組立課	00-PA-01	12	前製程欠料	1	2018/6/6 下午 05:31:57	2018/6/6 下午 05:31:57
AS01	組立課	00-PA-01	12	前製程欠料	1	2018/6/6 下午 05:32:51	2018/6/6 下午 05:32:51
AS01	組立課	00-MA-01	12	前製程欠料	1	2018/6/20 上午 08:56:16	2018/6/20 上午 08:56:16
AS01	組立課	00-PR-01	01	發料不齊	1	2018/6/29 上午 09:39:50	2018/6/29 上午 09:39:50
AS01	組立課	00-MA-01	12	前製程欠料	1	2018/6/20 上午 08:57:03	2018/6/20 上午 08:57:03
AS03	組立課	00-ME-01	01	發料不齊	1	2018/6/4 上午 10:17:46	2018/6/4 上午 10:17:46
AS01	組立課	00-MA-01	12	前製程欠料	1	2018/6/20 上午 08:57:52	2018/6/20 上午 08:57:52
AS02	組立課	00-PA-01	10	前製程延遲	1	2018/6/29 上午 09:41:06	2018/6/29 上午 09:41:06
AS01	組立課	00-PA-01	10	前製程延遲	1	2018/6/14 下午 04:17:12	2018/6/14 下午 04:17:12

各部門發生異常比例(日期:2018-06-01~2018-08-31)

