

綠色工廠標章 — 納入性別主流化政策

經濟部工業局 **綠色工廠標章認證**

新增「職場友善及平等」 評核指標，並參考國際公約精神，相關單位職場性別平等認證內涵以及獲證標竿工廠(如璨揚企業)之推動作法，設計評分項目，引導產業重視與落實性別主流化。



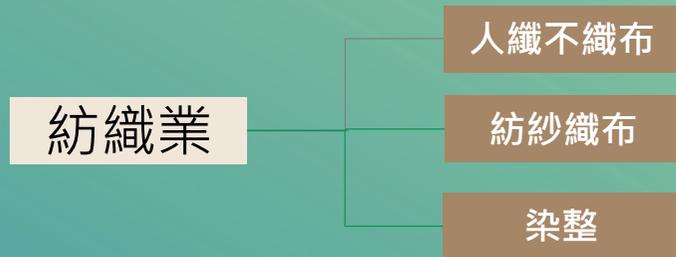
評分面向	評分項目	配分
策略	高層支持人權並納入公司政策中	0.8
	提出性別平等、反歧視及強迫勞動相關促進策略	
	推動工作/生活相關平衡措施	
作法	建立身障人士平等友善的工作環境	2.4
	訂有職場安全之性平友善措施	
	提供友善孕育環境	
績效	工廠定期提出相關職場友善作為	0.8
	取得有關單位人權相關表揚或獎項	
總分		4.0

03

改版說明

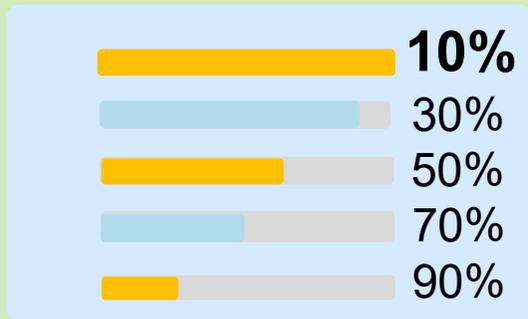
增訂標準 — 紡織業清潔生產評估系統

特定行業清潔生產評估系統 – 紡織業



依照行業別上中下游生產特性，研析並訂定評分標準。

單位用水量、單位產品GHG排放量等10項指標評分級距設計



Top 10

鑑別同業標竿績效

紡織別	事業廢棄物產生量比基準值 (重量公噸/原物料公噸)	得分
人纖不織布	0.07以下	3.0
	0.07-0.09	2.4
	0.09-0.11	1.8
	0.11-0.13	1.2
	0.13以上	0.6
紡紗織布	0.14以下	4.0
	0.14-0.17	3.2
	0.17-0.20	2.4
	0.20-0.23	1.6
	0.23以上	0.8
染整	0.3以下	4.0
	0.3-0.4	3.2
	0.4-0.5	2.4
	0.5-0.6	1.6
	0.6以上	0.8

紡織業清潔生產評估系統整體架構

二階指標	三階指標	人織不織布	紡紗織布	染整
1.能資源節約	*1-1原物料使用量比	4	3	3
	1-2再生原料使用率	3	4	1
	*1-3能源消耗量比	10	10	8
	1-4再生能源使用率	3	3	3
	*1-5水資源耗用量比	8	8	10
	1-6用水回收率	2	3	5
	*1-7事業廢棄物產生量比	3	4	4
	1-8事業廢棄物回收率	4	2	3
	*1-9溫室氣體排放量比	4	4	4
	*1-10單位產品COD產生量比	2	2	2
2.綠色製程	2-1廠房流程管理之有效性	6	6	6
	*2-2採用清潔生產製程技術	8	8	8
3.污染物產生及管末處理功能	*3-1事業廢棄物妥善處理	3	3	3
	*3-2管末處理設備能力及設備異常處理機制	3	3	3
4.環境友善設計	*4-1採用物質節約設計	6	6	6
	4-2採用可回收再利用及廢棄物減量設計	6	6	6
5.綠色管理	*5-1危害物質管制措施	4	4	4
	5-2國際管理系統導入	3	3	3
	*5-3自願性溫室氣體制度之導入	4	4	4
	*5-4與利害關係人溝通及人權維護	3	3	3
	*5-5綠色供應鏈管理	3	3	3
	5-6綠色採購管理	3	3	3
6.社會責任	*6-1員工作業環境	4	4	4
	*6-2永續資訊之建置與揭露	3	3	3
	6-3綠色經驗成果分享與促進	2	2	2
7.創新思維	7-1去物質化創新作法	2	2	2
	7-2去毒化創新作法	2	2	2
	7-3去碳化創新作法	2	2	2

- 根據以製程分類，區分人織不織布、紡紗織布、染整。
- 紡織產業特色與關注議題
 - 廢水處理
 - 產品綠色設計
 - 危害物質管制

紡織業清潔生產評估系統 - 採用物質節約設計 (紡紗織布)

評分面向	評分項目	配分
策略	將物質節約設計納入公司產品策略中	1.0
作法	設計初期討論「最佳纖維材料混配比」	4.0
	將「減少標籤使用」或「減少包材」納入產品設計考量	
	將「選用高吸收率」、「高固著率染料」及「高相容性的染料」納入產品設計考量	
	將「環保再生纖維」納入產品設計考量	
績效	產品符合與再生材料或生質材料規範有關之國際環保標章或標誌	1.0
	總分	6

產品設計初期考量省資源之材料搭配運用

產品設計過程中納入節約原物料及提高產品效率的思維

紡織業清潔生產評估系統 - 採用物質節約設計 (染整)

評分面向	評分項目	配分
策略	將物質節約設計納入公司產品策略中	1.0
作法	設計初期討論「最佳化布水比例」	4.0
	將減少「溶劑用量」、「助劑」及「樹脂」納入製造生產考量	
	將使用環保的「再生溶劑」、「助劑」、「樹脂」納入製造生產考量	
	定期檢討製程設備的保溫情況，以減少熱能耗損	
績效	產品符合與再生材料或生質材料規範有關之國際環保標章或標誌	1.0
	總分	6

產品設計初期考量節水設計

產品設計中納入物質減量及再生材料思維

03

改版說明

綠色工廠廠商納入水利署用水回收率審查

一般行業清潔生產評估系統-用水回收率

為配合政府水資源管理目標，將原指標「**廢水回收率**」修正為「**用水回收率**」，**維持原本綠色工廠水回收率之精神**，結合我國水利署耗水費徵收計算公式，與水利署更新回收率(R2)一致，做為綠色工廠用水回收率之計算公式。

計算

- ✓ 用水人可以綠色工廠標章作為耗水費減徵依據。
- ✓ 獲得綠色工廠標章廠商，工業局將函送工廠用水回收率給水利署，**廠商可省去自主找第三方公正單位查驗用水回收率之作業流程！！**

，則取
配分以
值者)時，

項目得分

用水回收率 (%) =

總循環水量 + 總回用水量 + 雨水取水量 + 空調冷凝水取水量 - 冷卻水塔內循環量

總取水量 + 總循環水量 + 總回用水量 - 冷卻水塔內循環量

依行業別四位碼認定	優行業用水回收率區間(%)	3分
	介於行業用水回收率區間(%)	以內差法計算得分
	低於行業用水回收率區間(%)	0分

03

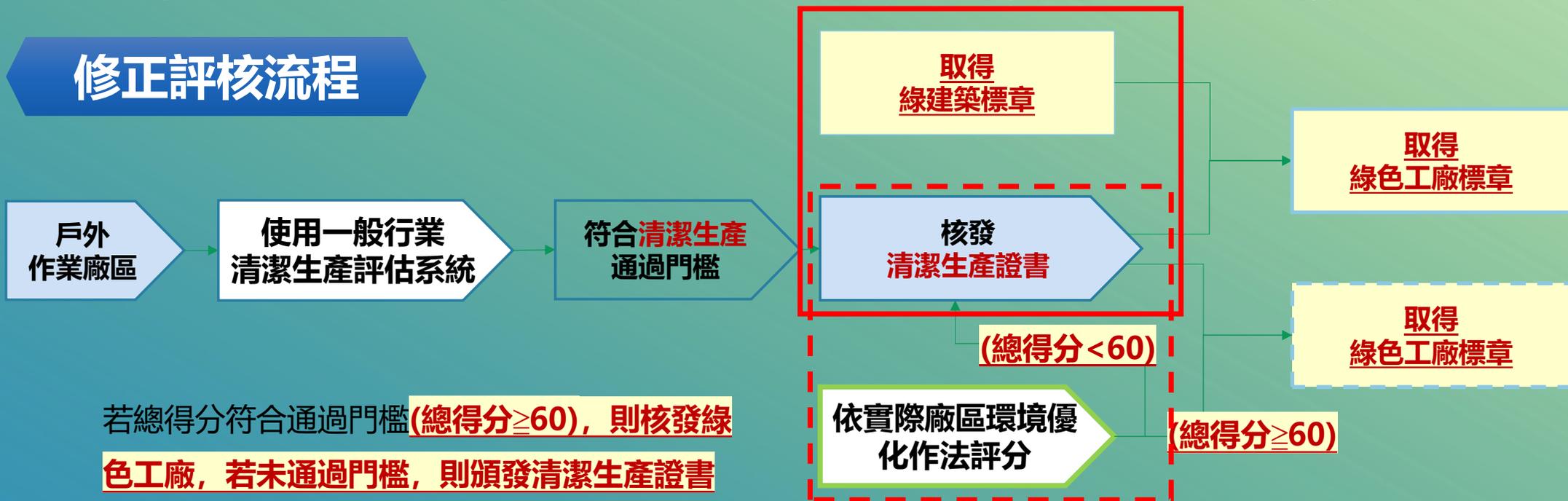
改版說明

戶外作業為主產業，設立綠環境永續優化標準

綠建築適用性調整

- 一. 針對戶外作業為主之行業，**生產行為幾乎不在建築物內，清潔生產符合性判定的區域為戶外**，綠建築標章認定範圍僅為辦公大樓建築，兩者重疊度較小。
- 二. **石化、鋼鐵及水泥**等主要以戶外作業為主產業，可自主選擇使用「**廠區綠環境永續優化作法指標**」或「**綠建築標章**」，以強化綠建築標章為涵蓋到的範疇，作為申請綠色工廠標章的搭配標準，

修正評核流程



綠建築適用性調整

綠環境永續優化做法指標

項次	評分項目	配分	對應綠建築指標
1	針對廠區環境優化進行教育訓練	10	—
2	戶外基地綠化	20	綠化量指標
3	戶外基地採保水設計	10	基地保水指標
4	設置再生能源及戶外使用節能設備	20	日常節能指標
5	推動綠色交通	10	日常節能指標
6	戶外基地設置雨水貯留供水系統	20	水資源指標
7	戶外基地之環境健康規劃	10	健康指標群
8	創新技術優惠加分	10	加分項
總分		110	

- 指標題組設計滿分為110分，其中**10分為加分**題組，鼓勵工廠導入新材料與新工法。
- 通過門檻需**≥60分**。

03

標竿案例說明

綠色工廠案例 - 宏遠興業ESM環保磚

製程廢水
生活廢水

處理場
廢水

廢棄物
裝置設備
能資源

其他
廢棄物

濕污泥

焚化爐
自有
廢熱
烘乾

乾污泥

煤渣

製磚廠



環保磚



節省清運費用
廢棄物再利用
低碳建材認證
質輕、透水佳



搖籃到搖籃精神!

煤
燃煤
灰

鍋
燃煤
爐

熱媒
蒸氣
動能

利用



植草磚



空心磚



連鎖磚

綠色工廠案例 – 新東陽推動做法

能資源節約



烘煮食品 瓦斯量減少4成

- 供火均勻且穩定
- 導入**陶瓷爐頭**

綠社會管責任



產品取得「**產品履歷**」及「**流通履歷**」雙重認證

產品綠色設計



鳳梨酥包材 可二次使用

- 可供**二次其他用途使用**採用**再生紙漿**
- 採**單一材質**

綠色創新



廠內到廠外 推動循環經濟

- 損壞棧板維修再使用
- 區站裝修以循環材料為主
- 餘裕食材分享
- 採用環保竹纖維餐具

綠色工廠案例 – 宏全國際推動做法

能資源節約



茶渣脫水 重量減少4成

- 減廢並提升效率
- 導入螺旋擠壓脫水

綠色社會管責理任



強化職場安全 追蹤員工健康

- 人因危害防制
- 母性健康保護
- 落實安全文化

產品綠色設計



環保連結蓋應用

- 瓶蓋開啟不離瓶身
- 利於回收再利用



回收塑膠粒應用

- 100%rPET瓶
- 貼上回收標籤膜

綠色創新



綠色印刷技術 低VOCs、油墨

- 無殘留溶劑
- 低揮發性有機化合物
- 低污染UV油墨

綠色工廠案例 – 榮成紙業 廢紙管再製成棧板

改善前



改善後



工廠原使用塑膠棧板，考量塑膠棧板損毀後不易修補，每月平均報廢5~10片，增加廢棄物產生量，故工廠投入研發，將廠內廢紙箱、紙管再製成紙棧板，乘載強度一致，且壽命至少可達2~3年，倘若損毀亦可回收再製成原紙，達成循環經濟之效益。

綠色工廠案例 – 歐萊德 綠色物流



「運程減碳，集中運送」
鼓勵客戶有計畫地進行購買
平均單筆出貨訂單金額提升**39%**

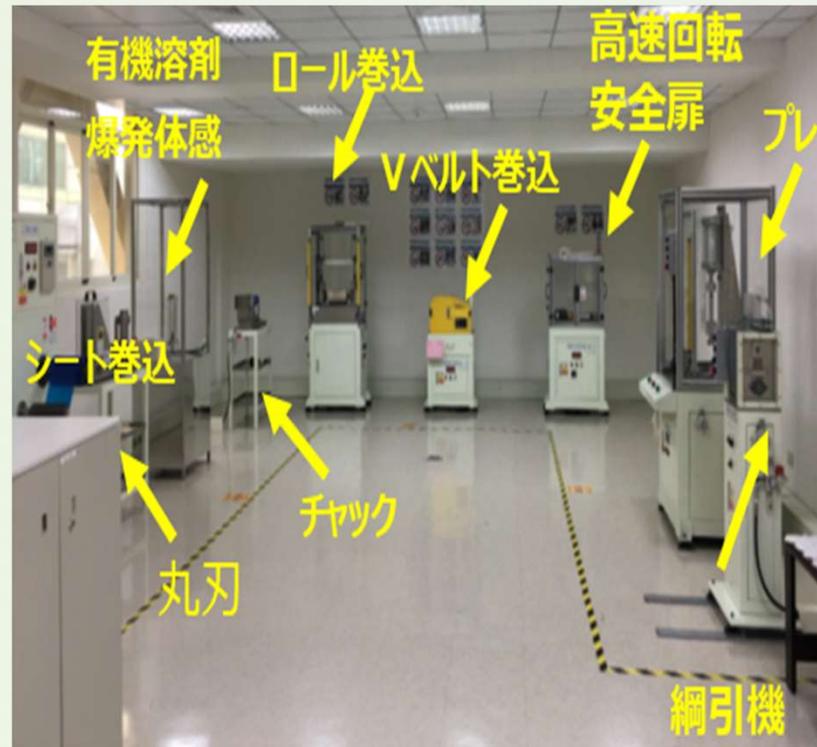


AIR超薄緩衝氣泡袋
厚度由0.020mm減少為0.015mm
並使用30%單一材質可回收再生料



環保運送紙箱
採用**80%**回收紙製成

綠色工廠案例 – 台灣日東 安全VR專區



- 該設備讓員工及承攬商通過模擬環境學習安全的工作實踐。因此，主要站點均設有**體驗訓練室**，員工透過訓練，將更有效避免以下風險情景，項目包含防夾、防捲入及有機溶劑爆炸等。



打造綠色群山

實現永續臺灣